

H 67611  
**BUSSCHERPLAN 1800 HP****Modalitate aplicare** Procedeu de sudare cu aer cald.**Ambalare**

Caracteristici	Metoda de testare	Unitate	Valoare
Defecte vizibile	EN 1850-2	-	nu sunt
Lungime	EN 1848-2	m	15,0 (-0/+5%)
Lățime	EN 1848-2	m	2,1 (-0,5/+1%)
Liniaritate	EN 1848-2	mm	≤ 30
Planeitate	EN 1848-2	mm	≤ 10
Grosime	EN 1849-2	mm	1,8 (±5%)
Masa pe unitatea de suprafață	EN 1849-2	kg/m <sup>2</sup>	2,5 (-5/+10%)
Etanșeitate (Metoda B)	EN 1928	-	îndeplinește
Reacția la foc din exterior	EN 13501-5	Clasa	Broof(t1)
Reacția la foc	EN 13501-1	Clasa	E
Rezistența la grindină (suport rigid)	EN 13583	m/s	≥ 25
Rezistența de sfâșiere a cusăturii	EN 12316-2	N/50mm	≥ 200
Rezistența la forfecare a îmbinării longitudinal/transversal	EN 12317-2	N/50mm	≥ 1100
Proprietăți de transmisie a vaporilor de apă	EN 1931	μ	14.000 (± 30%)
Forța maximă de tracțiune (long./trans.)	EN 12311-2	N/50mm	≥ 1200/1100
Alungirea maximă la rupere	EN 12311-2	%	≥ 15/15
Rezistența la impact (suport rigid)	EN 12691	mm	≥ 1000
Rezistența la impact (suport moale)	EN 12691	mm	≥ 2000
Rezistența la încărcări statice	EN 12730	kg	≥ 28
Rezistența la sfâșiere (longitudinal/transversal)	EN 12310-2	N	≥ 180
Stabilitate dimensională	EN 1107-2	%	≤  0,5
Comportament la pliere	EN 495-5	°C	≤ -25
Rezistența la penetrarea rădăcinilor	EN 13948/FLL- Prüfverfahren		NPD
Comportament la radiația UV	EN 1297	-	Stufe 0

NPD = fără valori declarate

Valorile menționate sunt valori bazate pe controlul static al calității și se referă la data producției. La aplicare și prelucrare trebuie avute în vedere normele, prevederile legale, directivele și stadiul actual al tehnicii. Aceste mențiuni nu au statut obligatoriu. Este responsabilitatea utilizatorului să evalueze și să se asigure că dispune de o versiune valabilă a fișei tehnice.

**Ne rezervăm dreptul la modificări tehnice.**

Condiții de depozitare: Produsele trebuie depozitate în ambalajul original, protejate la expunerea directă a soarelui, a ultravioletelor și influențe externe extreme precum căldură, frig, umezeală sau asemănătoare. În perioada anotimpurilor reci înainte de prelucrare materialul trebuie depozitat cel puțin 12 ore într-un mediu fără temperaturi negative (+5°C).

**Dezvoltarea, producția și vânzarea produselor noastre sunt realizate conform ISO 9001.**