

H 67611

BUSSCHERPLAN 1800 HP

Zpracování Proces svařování horkým vzduchem

Balení

Technické vlastnosti	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota
Zjevné vady	EN 1850-2	-	Žádné
Délka	EN 1848-2	m	15,0 (-0/+5%)
Šířka	EN 1848-2	m	2,1 (-0,5/+1%)
Přímost	EN 1848-2	mm	≤ 30
Přímost	EN 1848-2	mm	≤ 10
Tloušťka	EN 1849-2	mm	1,8 (±5%)
Plošná hmotnost	EN 1849-2	kg/m ²	2,5 (-5/+10%)
Vodotěsnost (Verf. B)	EN 1928	-	vyhovuje
Chování při vystavení vnějšímu požáru	EN 13501-5	Třída	Broof(t1)
Reakce na oheň	EN 13501-1	Třída	E
Odolnost proti krupobití (tvrdý podklad)	EN 13583	m/s	≥ 25
Pevnost spojů v odlupu	EN 12316-2	N/50mm	≥ 200
Pevnost spojů ve střihu	EN 12317-2	N/50mm	≥ 1100
Propustnost pro vodní páru	EN 1931	μ	14.000 (± 30%)
Pevnost v tahu podélná/příčná	EN 12311-2	N/50mm	≥ 1200/1100
Prodloužení při přetržení	EN 12311-2	%	≥ 15/15
Odolnost proti nárazu (tvrdý podklad)	EN 12691	mm	≥ 1000
Odolnost proti nárazu (měkký podklad)	EN 12691	mm	≥ 2000
Odolnost proti statickému průrazu	EN 12730	kg	≥ 28
Odolnost proti protrhávání (dřík hřebíku) podélná/příčná	EN 12310-2	N	≥ 180
Rozměrová stabilita	EN 1107-2	%	≤ 0,5
Ohebnost	EN 495-5	°C	≤ -25
Odolnost proti kořenům	EN 13948/FLL- Prüfverfahren		NPD
Vystavení UV záření	EN 1297	-	Stufe 0

NPD = nedefinovaná hodnota

Uvedené hodnoty jsou směrné hodnoty odpovídající statistické kontrole jakosti a vztahují se k datu výroby. Při zpracování a použití výrobku se musí brát zřetel na příslušné normy, právní předpisy, směrnice a stav technické praxe. Závaznost nemůže být z údajů odvozena. Uživatel musí posoudit a zabezpečit, zda je výrobek v daném případě vhodný, a že disponuje platnou verzí technického listu.

Technické změny vyhrazeny.

Pokyny pro skladování: Skladování v originálním balení. Chraňte před slunečním zářením (UV) a extrémními vnějšími vlivy jako jsou např. extrémní teploty a vlhkost. V chladném období nutno skladovat minimálně 12 hodin před aplikací při teplotách vyšších než +5°C.

Vývoj, výroba a odbyt našich výrobků se řídí požadavky systému kvality DIN EN ISO 9001. "